



CW 450

Schweißgleichrichter für Elektrodenschweißen und Kohlefugenhobeln



Abb. CW 600

CW 450 ist ein Hochleistungsgleichrichter (Chopper) für Elektrodenschweißen, Kohlefugenhobeln und WIG (Liftarc). Sehr gute Schweißigenschaften bei allen Elektroden auch Cellulose. Vollelektronische Regelung von Schweißstrom, Hotstart, Arcforce und Antistick, Fernregleranschluss und Digitalstromanzeige. Absolut baustellentauglich; auch Offshore. Universeller Einsatz für viele Netzspannungen. Höchste Energieeffizienz nach IEC 61000 (1-11). Absolut weniger Stromverbrauch, längere Lebensdauer, stabile Arbeit auch bei extremen Netzschwankungen.

Anwendungsgebiete: Inudstriemontagen, Schiffbau, Anlage-Kesselbau, Brückenbau, Gießerei

Technische Daten	CW 450 (Artikel Nr. 11305)
Netzanschluss:	3x400 V Option: 3x500 V umschaltbar
Sicherung:	3x25 A t
Leerlaufspannung:	72 V
Schweißstrombereich:	10-450 A / 40% ED, stufenlos einstellbar
Belastung bei:	400 A / 60% ED 330 A / 100% ED
Gewicht:	110 kg
Ausstattung:	Fernregleranschluss Anti-Stick, Hot Start, Arc Force,
Elektrodenschweißen	für alle Elektrodentypen auch Cellulose
Fugenhobeln:	für alle Kohlelektroden geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen u.s.w.
Norm:	EN 60974-1,2,10
Schutzart:	IP 23
Anwendungsklasse:	S
Abmessung: (LxBxH)	830x630x640 mm
Ausführung:	mit Fahrgestell und Füßen Netzanschlussleitung mit Stecker Kranösen
Option:	Digitalanzeige für Schweißstrom Offshore Spannungsverminderung